

26.06.2025

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Тамбовское областное государственное профессиональное автономное образовательное учреждение "Промышленно-технологический колледж им. Героя Российской Федерации В.И. Заволянского"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код
наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация: Сварщик

форма обучения Очная Срок получения образования по ОП 1г 10м год начала подготовки по УП 2025

Приказ об утверждении ФГОС от 15.11.2023 № 863

Виды деятельности
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
Выполнение работ по профессии "Сварщик газовой сварки "

1 Календарный учебный график

[illegible]

Обозначения:	☐	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	0	Учебная практика	Δ	Подготовка к государственной итоговой аттестации
	∴	Промежуточная аттестация	8	Производственная практика	III	Государственная итоговая аттестация
	<input "="" type="text" value="="/>	Каникулы	X	Производственная практика (преддипломная)	∗	Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего
							Учебная практика			Производственная практика			Производственная практика (преддипломная)			Подго-□ товка	Прове-□ дение		
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем													
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	39	16 1/2	22 1/2	1	1/2	1/2	1		1									11	52
II	21 1/2	14 1/2	7	1 1/2	1/2	1	8	2	6	9		9					1	2	43
Всего	60 1/2	31	29 1/2	2 1/2	1	1 1/2	9	2	7	9		9					1	13	95

[illegible]

СГЦ	Социально-гуманитарный цикл		2	1	4		221		3	218		116	98	4		36		36		36		36			54		54		32	18	4		95		3	92		12	80			221		
СГЦ.01	История России				3		36			36		32		4											36		36		32		4											36		
СГЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности				4		37		1	36			36																				37		1	36			36			37		
ОГСЭ.03	Безопасность жизнедеятельности				4		37		1	36		12	24																				37		1	36		12	24			37		
ОГСЭ.04	Физическая культура		3	4			39		1	38			38												18		18			18			21		1	20			20			39		
ОГСЭ.05	Основы финансовой грамотности		1				36			36		36				36		36		36																							36	
ОГСЭ.06	Основы бережливого производства				2		36			36		36											36		36		36																36	

ОПБ	Обязательный профессиональный блок			4			154	4	6	144	30	62	82			36	4	2	30	4	14	16			118		4	114	26	48	66												154	
ОПБ.01	Основы инженерной графики			2			40	2	2	36	10	14	22			19	2	1	16	4	6	10			21		1	20	6	8	12												40	
ОПБ.02	Основы электротехники			2			37		1	36	10	14	22											37		1	36	10	14	22													37	
ОПБ.03	Материаловедение			2			40	2	2	36		20	16			17	2	1	14		8	6			23		1	22		12	10												40	
ОПБ.04	Допуски и технические измерения			2			37		1	36	10	14	22											37		1	36	10	14	22													37	

ПЦ	Профессиональный цикл	5		8	3		1065	19	13	694	196	174	196		15										104	4	1	96	24	36	24		3	228	1	2	222	96	54	96		3	733	14	10	376	76	84	76		9	765	300
----	-----------------------	---	--	---	---	--	------	----	----	-----	-----	-----	-----	--	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	---	---	----	----	----	----	--	---	-----	---	---	-----	----	----	----	--	---	-----	----	----	-----	----	----	----	--	---	-----	-----

ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	2		2	2		285	5	2	200	60	68	60		6										104	4	1	96	24	36	24		3	109	1	1	104	36	32	36		3	72									285	
-------	---	---	--	---	---	--	-----	---	---	-----	----	----	----	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	---	---	----	----	----	----	--	---	-----	---	---	-----	----	----	----	--	---	----	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	--

МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	2					38	2	1	32	12	20	12		3											38	2	1	32	12	20	12		3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
-----------	---	---	--	--	--	--	----	---	---	----	----	----	----	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	---	---	----	----	----	----	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

УП.01.01	Учебная практика			3	V	час	72			72	72	нед	2	час					нед						час			36	36	нед	1					36	36	нед	1				час				не д			72	
----------	------------------	--	--	---	---	-----	----	--	--	----	----	-----	---	-----	--	--	--	--	-----	--	--	--	--	--	-----	--	--	----	----	-----	---	--	--	--	--	----	----	-----	---	--	--	--	-----	--	--	--	------	--	--	----	--

72	
----	--

[illegible]

ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	1		2				266	4	3	184	46	30	46		3																82			82	28	18	28			184	4	3	102	18	12	18		3	266		
-------	---	---	--	---	--	--	--	-----	---	---	-----	----	----	----	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--	--	----	----	----	----	--	--	-----	---	---	-----	----	----	----	--	---	-----	--	--

[illegible]

108	
-----	--

72	
----	--

[illegible][illegible][illegible]

72	
----	--

	№	Наименование
		Кабинеты:
	1	технической графики
	2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	3	теоретических основ сварки и резки металлов
		Лаборатории:
	1	материаловедения
	2	электротехники и сварочного оборудования
	3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
		Мастерские:
	1	слесарная
		Полигоны:
	1	сварочный
		Спортивный комплекс:
	1	спортивный зал
		Залы:
	1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	2	актовый зал

Пояснения

Настоящий учебный план Тамбовского областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)", утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15.11.2023г. №863. Кроме того, нормативную правовую базу разработки учебного плана составляют: · Федеральный закон от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; · Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022г. N 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.09.2022 N 70167); Приказ Минпросвещения России от 12.08.2022 №732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012г. №413"· Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования от 01.03.2023г. · Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 "О практической подготовке обучающихся"; Соглашение о партнерстве в целях создания и развития образовательно-производственного центра (кластера) "Индустрия 68" от 11.08.2023г.; Уставом ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж им. В.И. Заволянского», локальными актами образовательного учреждения. Срок реализации программы составляет 1 год 10 месяцев (в рамках эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта "Профессионалитет")

Организация учебного процесса и режим занятий:

Согласно учебному плану начало учебных занятий — 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 мин. (возможны сдвоенные уроки с 10 минутным перерывом между ними); объем образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу; продолжительность каникул в учебном году должна составлять не менее 8-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период; реализовывать дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 24 часов, для подгрупп девушек это время используется на освоение основ медицинских знаний.

На промежуточную аттестацию отводится 2 1/2 недели и проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. В указанное количество не входят зачеты и дифференцированные зачеты по физической культуре.

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Учебная и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточенно и концентрированно соответственно в несколько периодов. По итогам учебной и производственной практики предусмотрен дифференцированный зачет. Производственная практика проводится в организациях, соответствующих профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организациями. Аттестация по итогам производственной практики предполагает наличие отчета студента, положительного отзыва работодателей

Общеобразовательный цикл:

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы сформирован, исходя из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной аудиторной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 41 нед., каникулярное время – 11 нед. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1476 час.), распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования от 01.03.2023г. №05-592. Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени и представлен в виде заверченного учебного проекта. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину. Учебным планом предусмотрены экзамены по русскому языку, математике, физике.

Формирование вариативной части:

Вариативная часть ОПОП в объеме 300 часов распределена следующим образом: ПМ.04 Выполнение работ по профессии "Сварщик газовой сварки" - 263ч. Формирование ключевых компетенций цифровой экономики - 37ч.

Формы проведения промежуточной аттестации:

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на дисциплину. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Учебным планом предусмотрены экзамены по профессиональным модулям: ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений; ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом; ПМ.03 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе; ПМ.04 Выполнение работ по профессии "Сварщик газовой сварки"

Формы проведения государственной итоговой аттестации: □

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена, на которую отведено 36 часов.

Согласовано

Директор МБОУ СОШ №7 г. Мичуринск

Климкина Е.М.

Заместитель начальника отдела по технологии и сварочному производству
АО "Мичуринский локомотиворемонтный завод "Милорем"

Евсеев С.О.